

# **PARROCCHIA S. CHIARA - "CIRCOLO GIARDINO DELLE ROSE"**

## **PROGRAMMA MESE DI MAGGIO 2012**

- Merc. 2** ore 17,00 **Celebrazione Eucaristica e conclusione della catechesi sul Credo**
- Ven. 4** ore 18,00 **Adorazione Eucaristica**
- Mart. 8** ore 12,00 **Supplica alla Madonna di Pompei e S. Messa**
- Merc. 9** ore 17,00 **"I profeti oggi" conversazione dello psicologo Prof. Tagliaferri**
- Sab. 12** ore 17,00 **Teatro Manzoni : " Ben Hur"**
- Merc. 16** ore 17,00 **Storia delle Religioni : " Chiesa d'Oriente e Chiesa d'Occidente" – Prof. Marta Rivaroli**
- Lun. 21** ore 17,00 **Torneo di burraco - iscrizioni da Amelia De Luca.**
- Mer. 23** ore 17,00 **Storia dell'arte : "I grandi pittori del 500: Raffaello" Dr. Emanuela Marino**
- Sab. 26** ore 8,30 **Mattinata culturale : Visita guidata dalla Dr. Marino al Gianicolo: S. Onofrio – passeggiata con soste panoramiche – S. Pietro in Montorio e Tempietto del Bramante – Fontana dell'acqua Paola.**
- Merc. 30** ore 17,00 **L'angolo della poesia : Prof. Francesca Rebecchini**

### **Notizie anticipate**

### **MESE DI GIUGNO**

**Giovedì 7 : Pellegrinaggio Mariano a conclusione dell'anno sociale.**

**Visita al Santuario Madonna del Calcinaio a Cortona.**

**Ci accompagnerà Don Piero**

**Visita guidata a Cortona da Luca.**

**(prenotazione in segreteria da domenica 13 Maggio)**

### **MESE DI SETTEMBRE**

**E' stata programmata una gita di 5 giorni**

**(in aereo in Sicilia)**

**Informazioni e programmi in segreteria.**

**Per iscrizioni solamente da Anna Cuomo o Luciana Pantoni.**