PARROCCHIA SANTA CHIARA

GIARDINO DELLE ROSE

PROGRAMMA MESE DI NOVEMBRE 2026

Dom. 01 **17:30** **IN CHIESA**
Debutto del nuovo coro polifonico Santa Chiara diretto da Giuseppe Galli: Bach principio generatore VII
Federico Vallini - Alessandra Ciccaglioni organo

Lun. 02 **16:30** **IN CHIESA**
Celebrazione Eucaristica con Padre Jeyaraj per i defunti degli iscritti al "Giardino delle rose". Inoltre padre Jeyaraj introdurrà il tema su cui rifletteremo quest'anno.
Per i defunti della nostra comunità verranno celebrate, inoltre, una Messa alle 12:00 e un'altra alle 19:00.

Lun. 09 **16:30** **IN SALA ROSSA**
Festeggiamo i 30 anni del "Giardino delle rose" (Novembre 1996-Novembre 2026) . In sala scorreranno, in video, alcuni momenti vissuti insieme in questi anni, nei viaggi, nelle varie attività e durante alcuni pomeriggi dedicati ad approfondimenti culturali, musicali e spirituali. Seguirà uno sketch organizzato dal gruppo di recitazione. Compreremo una pianta con targa per metterla a dimora nel giardino che verrà terminato presto.
Dulcis in fundo, un brindisi accompagnato da una fetta di torta .
Carmen Vitter , la nostra regista, presenterà l'evento.

Sab. 14 **17:30** **Teatro Manzoni**
"Buongiorno ministro" Con Enzo Iacchetti e Carlotta Proietti . Musica di Nicola Piovani. (Prenotazione entro il 10/11).

Lun. 16 **16:30** **IN SALA ROSSA**
Momento musicale. Continuiamo a festeggiare il trentesimo con brani di musica leggera e classica.
Al pianoforte Maria Paola Manucci

Lun. 23 **16:30** **IN SALA ROSSA**
"La natura è geniale e l'uomo la copia"
Relatrici: Ave Marturano e Isabella Boetto

Ven. 27 **16,30** **IN SALA ROSSA**
Pomeriggio musicale . Si parlerà degli strumenti : tromba – Oboe e clavicembalo. Saranno eseguiti brani di musica relativi ai 3 strumenti sopracitati.
Relatrici: Isabella Boetto - Ave Marturano – Clara Giuli.

Lun. 30 **16:30** **IN SALA ROSSA**
Comodamente seduti, ammiriamo l'isola di Ventotene con le sue bellezze naturali, archeologiche e la sua storia. Luogo ove fu scritto da Altiero Spinelli ed Ernesto Rossi "il Manifesto". Eugenio Colorni curò la prefazione e la pubblicazione (per un'Europa libera ed unita)
Relatrice : Dr. Martina Foschi.

Lun. 30 **20:00** **IN CHIESA**
Concerto . Verrà pubblicata la locandina con i necessari riferimenti.